

jun\_2017

# ASSOCIAÇÃO GOIANA DE MASTERS DE NATAÇÃO

## DEMONSTRATIVO DE MOVIMENTO FINANCEIRO

Referência: junho de 2017

<b>DIA</b>		<b>RECEITAS</b>	<b>DESPESAS</b>
30/06/2017	A transportar.....	R\$ 12.716,13	
	Anuidades 2017 + Inscrições 3ª Etapa	R\$ 3.690,00	
	Despesas bancárias		R\$ 99,50
	Medalhas e trofeus da 3ª Etapa (Premiart)		R\$ 2.058,50
	Arbitragem		R\$ 740,00
	Pessoal de apoio		R\$ 710,00
	Tecnart (Cartazes e Artes para site)		R\$ 100,00
	Apoio funcionários Goiás Esporte Clube		R\$ 200,00
	Lanchonete		R\$ 90,00
	Papelaria		R\$ 20,00
	<b>SUB TOTAL</b>	<b>R\$ 16.406,13</b>	<b>R\$ 4.018,00</b>
	<b>TOTAL GERAL (SALDO)</b>		<b>R\$ 12.388,13</b>

Goiânia-GO, 01 de julho de 2017

---

SEBASTIÃO SOUZA CRUZ  
DIRETOR PRESIDENTE

---

JOÃO HENRIQUE MACHADO TEIXEIRA  
DIRETOR FINANCEIRO