

mai\_2017

# ASSOCIAÇÃO GOIANA DE MASTERS DE NATAÇÃO

## DEMONSTRATIVO DE MOVIMENTO FINANCEIRO

Referência: maio de 2017

<b>DIA</b>		<b>RECEITAS</b>	<b>DESPESAS</b>
31/05/2017	A transportar.....	R\$ 11.312,45	
	Anuidades 2017 + Inscrições 3ª Etapa	R\$ 1.640,00	
	Despesas bancárias		R\$ 65,00
	Manutenção site (Trimestre mai/jun/jul)		R\$ 165,00
	Papelaria		R\$ 6,32
	SUB TOTAL	R\$ 12.952,45	R\$ 236,32
	TOTAL GERAL (SALDO)		<b>R\$ 12.716,13</b>

Goiânia-GO, 01 de junho de 2017

---

SEBASTIÃO SOUZA CRUZ  
DIRETOR PRESIDENTE

---

JOÃO HENRIQUE MACHADO TEIXEIRA  
DIRETOR FINANCEIRO