

mar_2016

ASSOCIAÇÃO GOIANA DE MASTERS DE NATAÇÃO

DEMONSTRATIVO DE MOVIMENTO FINANCEIRO

Referência: março de 2016

DIA		RECEITAS	DESPESAS
31/03/2016	A transportar.....	R\$ 12.709,14	
	Inscrições III Festival Longa + Anuidades 2016	R\$ 7.850,01	
	Despesas bancárias		R\$ 54,30
	Compra de notebook Dell		R\$ 3.760,54
	Compra de cabo usb / serial		R\$ 42,90
	Despesas com festa de premiação APCEF		R\$ 2.874,00
	Premiart (Medalhas 2ª Etapa / Troféus Circuito 2015 + 2ª Etapa		R\$ 4.486,00
	Arbitragem 2ª Etapa		R\$ 720,00
	Locução 2ª Etapa + adiantamento de 3 etapas		R\$ 400,00
	Suporte 2ª Etapa		R\$ 300,00
	Água para arbitragem		R\$ 60,00
	SUB TOTAL	R\$ 20.559,15	R\$ 12.697,74
	TOTAL GERAL (SALDO)		R\$ 7.861,41

Goiânia-GO, 01 de abril de 2016

SEBASTIÃO SOUZA CRUZ
DIRETOR PRESIDENTE

JOÃO HENRIQUE MACHADO TEIXEIRA
DIRETOR FINANCEIRO