

ASSOCIAÇÃO GOIANA DE MASTERS DE NATAÇÃO

DEMONSTRATIVO DE MOVIMENTO FINANCEIRO

Referência: abril de 2016

DIA		RECEITAS	DESPESAS
30/04/2016	A transportar.....	R\$ 7.861,41	
	Inscrições II Etapa + Anuidades 2016	R\$ 8.390,01	
	Despesas bancárias		R\$ 54,30
	Arbitragem II Etapa		R\$ 810,00
	Troféus e Medalhas II Etapa		R\$ 2.001,00
	Cartazes		R\$ 130,00
	Despesas de cartório		R\$ 130,00
	Equipe de Apoio – II Etapa		R\$ 400,00
	Água para arbitragem		R\$ 52,00
	Papelaria		R\$ 18,00
	Manutenção site (Trimestre mai/jun/jul)		R\$ 165,00
	Despesas com contador		R\$ 300,00
	SUB TOTAL	R\$ 16.251,42	R\$ 4.060,30
	TOTAL GERAL (SALDO)		R\$ 12.191,12

Goiânia-GO, 05 de maio de 2016

SEBASTIÃO SOUZA CRUZ
DIRETOR PRESIDENTE

JOÃO HENRIQUE MACHADO TEIXEIRA
DIRETOR FINANCEIRO